

Drehen

- Länge 2000 mm
- Durchmesser 520 mm

Fräsen

- Länge 2000 mm
- Breite / Höhe 600 mm

Wasserstrahlschneiden

- Bearbeitung verschiedenster Materialien
- Bearbeitung bis 3000 x 6000 mm
- präzise und materialschonend
- beliebige Formen

Baugruppenfertigung

- elektrisch
- hydraulisch
- pneumatisch

Oberflächenveredelung

- galvanisches Verzinken
- Feuerverzinken
- Pulverbeschichten
- Lackieren
- Brünieren
- Anodisieren
- Glasperlenstrahlen
- Härten

Schweißen MIG MAG WIG (DIN EN ISO 18800 Teil 7)

- Stahl
- Cr-Ni-Stähle
- Aluminium
- Sonderlegierungen
- auch Aufpanzerungen gehören zu unseren Leistungen

Manufacturing Engineering Services

funktions- und produktions-
technische Optimierung
Ihrer Konstruktionen zur
Programmierung der
DXF-Dateien für die
CNC-gesteuerte Fertigung

Wir sind auf die Herstellung von auftragsgebundenen Komponenten und Maschinenteilen spezialisiert. Unser Leistungsangebot umfasst darüber hinaus auch den Bereich Montage von Komponenten und Aggregaten.

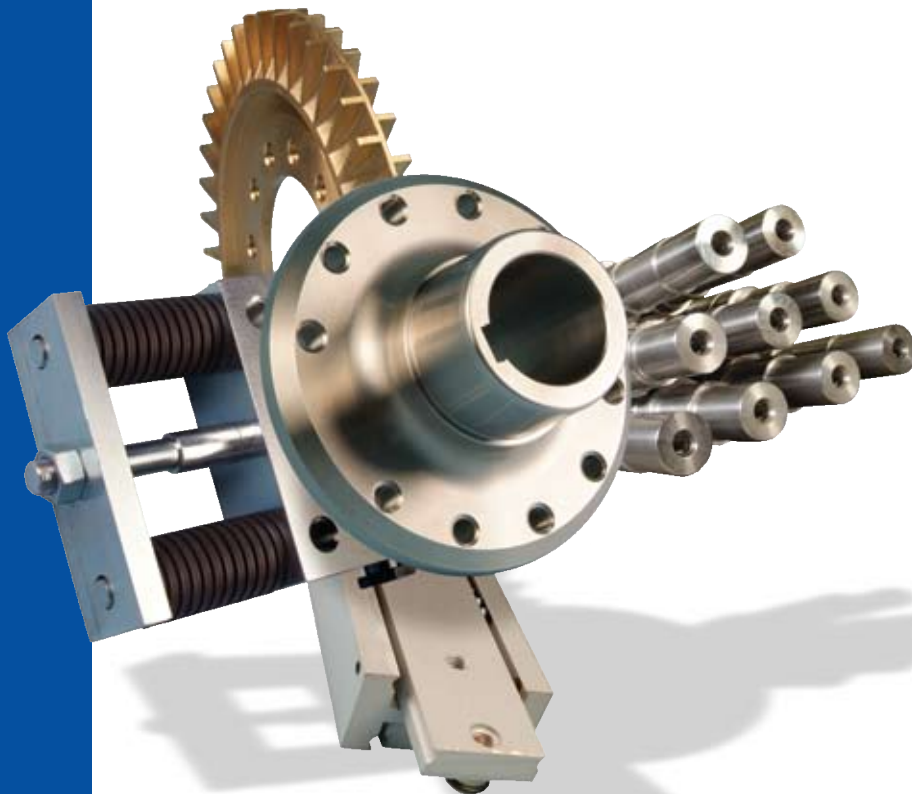
Kompetenz, Qualität, Flexibilität und Zuverlässigkeit stellen für uns Herausforderung und Verpflichtung dar. Unsere zertifizierte Qualitätssicherung nach ISO 9001 garantiert Ihnen Leistung auf höchstem Niveau.

Unsere Kernkompetenzen:

- [CNC Dreh-, Bohr- und Frästechnik](#)
- [Wasserstrahlschneiden](#)
- [Baugruppenfertigung](#)
- [Oberflächenveredelung](#)
- [Schweißtechnologie](#)
- [Manufacturing Engineering Services](#)

Durch die Zusammenarbeit mit Geme sichern Sie sich:

- **Flexibilität** – Lieferung nach ihren Bedürfnissen „just in time“
- **Qualität** – vorhandene Zertifizierung nach den Erfordernissen von ISO 9001:2000
- **Optimalität** – ein qualitäts- und kostenoptimal gefertigter Auftrag durch unsere Beratung



Wasserstrahlschneiden

Technik

- Bearbeitung verschiedenster Materialien
- Bearbeitung großer Materialstärken
- Bearbeitung bis 3000 x 6000 mm

Qualität

- Präzise 2-D-Schnitte einfacher Konturen bis hin zu komplexen Geometrien mit filigranen Stegen
- hohe Schnittqualität ohne Gratbildung
- feine Konturen und minimale Stegbreiten durch geringe Schnittspalte
- materialschonende Oberflächenbearbeitung – durch das Kaltschneideverfahren entstehen keinerlei thermische Veränderungen oder Deformationen des Materials
- jeder Schnitt kann an einer beliebigen Stelle des Werkstücks einsetzen oder enden

Werkstoffvielfalt

- Metalle/Legierungen: Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing, Kupfer, Titan u.a.
- Faserverbundwerkstoffe: CFK, GFK u.a.
- Kunststoffe: PVC, PP, ABS, PE, EPDM, Perbunan, PA, POM, PC, PS, Schaumstoffe, Styropor u.a.
- Gummi: Hartgummi, Weichgummi, Neopren, Moosgummi u.a.
- Gestein: Granit, Marmor, Fliesen, Feinsteinzeug, Porzellan u.a.
- Glas: Verbundglas, Panzerglas, Drahtglas, Spiegelglas u.a.
- Naturstoffe: Holz, Stoff, Silikon, Kautschuk u.a.
- Sonderwerkstoffe

Anwendungsbeispiele:

- Automobiltechnologie
- Luft- und Raumfahrtindustrie
- Maschinen- und Anlagenbau
- Elektro- und Lebensmittelindustrie
- Holz- und Textilverarbeitung
- Sonderbearbeitungen

